

1 >>	Técnica de limado manual	5	Unidad	7
2 >>	Técnicas de trazado y graneteado	9	Unidad	5
3 >>	Afilado de brocas helicoidales	13	Unidad	9
4 >>	Técnica de taladrado	15	Unidad	9
5 >>	Técnica de roscado manual	19	Unidad	10
6 >>	Roscado de una varilla	23	Unidad	10
7 >>	Técnica de serrado manual	27	Unidad	6
8 >>	Desmontaje y montaje de un tapizado de puerta	31	Unidad	14
9 >>	Soldadura oxiacetilénica	35	Unidad	12
10 >>	Soldadura eléctrica con electrodo revestido	39	Unidad	13
11 >>	Soldadura MIG/MAG	43	Unidad	13
12 >>	Soldadura por puntos de resistencia	47	Unidad	13
13 >>	Corte de chapa manual y remachado	51	Unidad	14
14 >>	Identificación de elementos plásticos	55	Unidad	15
15 >>	Reparación de un faro de automóvil	59	Unidad	15
	Anexo	63		

11 >> Soldadura MIG/MAG

Cuando se realiza una soldadura de gran superficie en la carrocería, si se hace con la soldadura por electrodo, hay que estar continuamente reponiendo el electrodo. Con la soldadura MIG/MAG, tenemos la gran ventaja de que es hilo continuo y podemos trabajar sin tener que parar. Dicha soldadura es la que se está imponiendo hoy en día en los talleres por su buen acabado y rapidez.

•• Objetivos

Realizar uniones con soldadura MIG/MAG.

•• Tiempo estimado

8 horas.

•• Medidas de seguridad e higiene generales

Siempre que se realice un trabajo en el taller, se debe utilizar equipamiento y ropa apropiados que se adecuen a las medidas de seguridad obligatorias.

Estos son, entre otros, algunos de los elementos que se deben utilizar:

- Uniforme de trabajo.
- Calzado de seguridad en el taller.
- Guantes de protección para evitar accidentes.
- Gafas protectoras para los ojos cuando se vaya a utilizar alguna máquina.

Como medida de seguridad tienes que tener en cuenta que cuando se trabaja en el taller, no se deben golpear las herramientas contra ningún objeto ni contra la mesa, no son un martillo.

Una vez finalizada la práctica, limpia y recoge tu puesto de trabajo y limpia y guarda las herramientas de trabajo que has utilizado.

•• Medidas de seguridad específicas

A continuación, se muestran algunas pautas de seguridad específicas para la práctica que vas a realizar:

- Comprueba que las herramientas y aparatos de medida están en buen estado.
- Asegúrate que en la zona de trabajo no existe aceite o grasa que te pueda ocasionar un accidente.
- Cuando realices la práctica, asegúrate de que comprendes y cumples las medidas de seguridad. Si no estás seguro pregunta a tu profesor.
- Comprueba que los parámetros de la máquina están bien regulados para la práctica que vas a realizar.

Herramientas necesarias

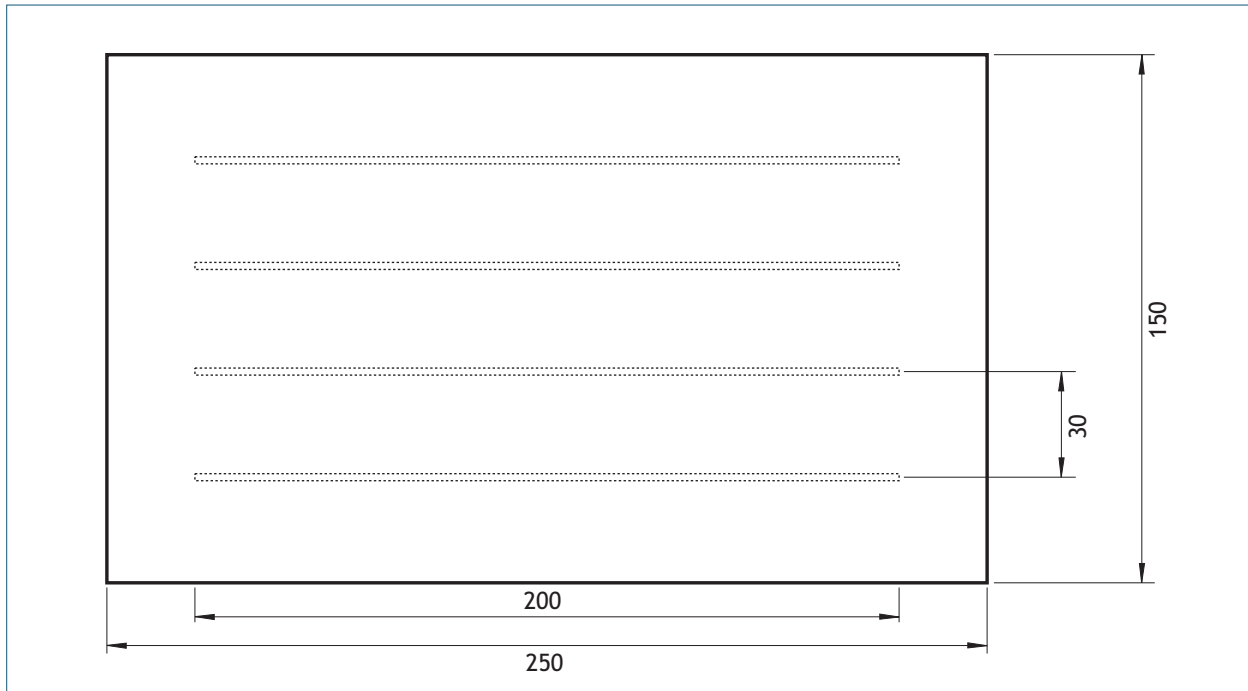
- Regla graduada.
- Tiza.



•• Material necesario

Una chapa de hierro de 250 mm × 150 mm × 1 mm.

El plano de la pieza que tienes que realizar es el siguiente:



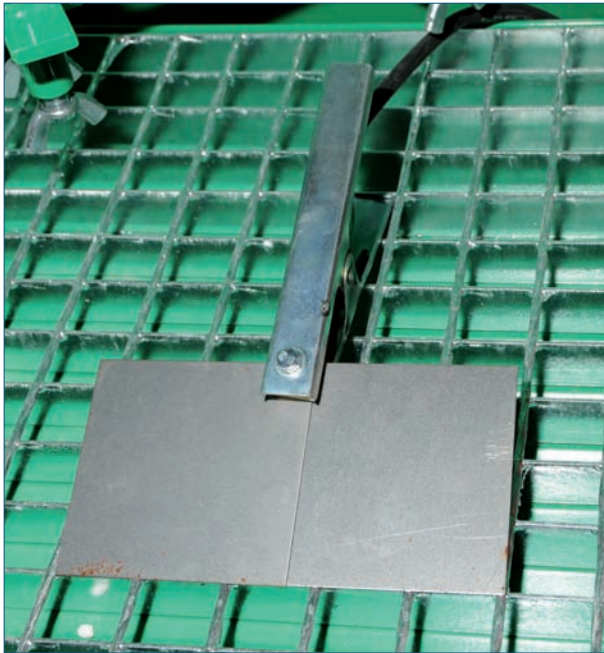
•• Desarrollo de la práctica

1. Traza cuatro líneas paralelas con tiza según como se indica en el plano.



11.1. Trazado de las líneas en la plancha.

2. Coloca la chapa sobre la mesa de soldadura. Ajusta los parámetros de la máquina correctamente para proceder a efectuar la soldadura.



11.2. Colocación de la chapa en la mesa.



11.3. Preparación de la máquina.

3. Inicia los cordones de soldadura, dos de izquierda a derecha y dos de derecha a izquierda, siempre procurando mantener la velocidad y ángulo durante el proceso.



11.4. Posición de la pistola de soldadura.



11.5. Cordón de soldadura.